



SZLIFIERKA SZEROKOTAŚMOWA CINDY 300, 400

SKU: N/A

OPIS PRODUKTU



ZASTOSOWANIE

Szlifierka szerokotaśmowa jednostronna Cindy przeznaczona jest przede wszystkim do szlifowania ram okiennych, ale także do kalibrowania (prostowanie, szlifowanie zgrubne) oraz do wykańczania - wygładzania powierzchni (szlifowanie dokładne). Maszyny te nadają się szczególnie do małych i średnich warsztatów stolarskich. Stabilna i odpowiednio zwymiarowana, pełnościenna konstrukcja ramowa jest spawana z elementów stalowych. Pozostałe elementy konstrukcyjne zapewniają wysoką sztywność maszyny nawet przy długotrwałym obciążeniu.

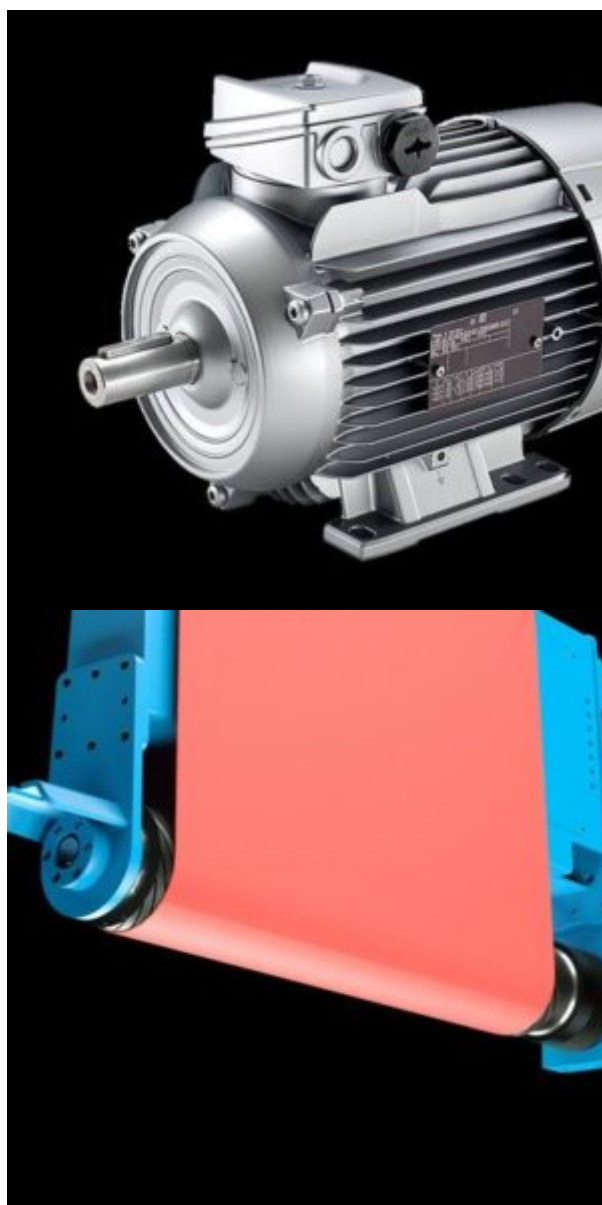
NAJWAŻNIEJSZE CECHY PRODUKTU

Maszyna z otwartą ramą, a jednocześnie z idealną precyzją i sztywnością.

CINDY 300

CINDY 400

ZALETY





- Moc silnika: 5,5 KW
- Długość taśmy szlifierskiej: 1900 mm
- Szerokość szlifowanego materiału do: 300 mm
- Średnica cylindrów roboczych: 160 mm

- **Moc silnika: 5,5 KW**
- **Długość taśmy szlifierskiej: 1900 mm**
- **Szerokość szlifowanego materiału: do 400 mm**
- **Średnica cylindrów roboczych: 160 mm**

SPECYFIKACJA

- **Możliwe konfiguracje maszyny: kruszywa C, RC**
 - **Szerokość robocza: 300 mm**
 - **Długość taśmy szlifierskiej: 1900 mm**
 - **Średnica rolki szlifierskiej: 160 mm**
- **Maks. wysokość przedmiotu obrabianego: 200 mm**
 - **Min. wysokość przedmiotu obrabianego: 3 mm**
 - **Prędkość taśmy podającej: 4,5 /9 m /min**
 - **Prędkość taśmy szlifierskiej: 18 m /s**
 - **Ciśnienie operacyjne: 5 barów**
 - **Zużycie sprężonego powietrza: 50l/min**
 - **Prędkość powietrza wywiewanego: 20m/ s**
 - **Średnica otworu ssącego: 150 mm**
- **Napięcie/ częstotliwość: 3 /N /PE 400V /50Hz**
- **Wymiary maszyny: 1500 x 850 x 2200 mm**
 - **Masa: 590 kg**
- **Możliwe konfiguracje maszyny: kruszywa C, RC**
 - **Szerokość robocza: 400 mm**
 - **Długość taśmy szlifierskiej: 1900 mm**
 - **Średnica rolki szlifierskiej: 160 mm**
- **Maks. wysokość przedmiotu obrabianego: 200 mm**
 - **Min. wysokość przedmiotu obrabianego: 3 mm**
 - **Prędkość taśmy podającej: 4,5 /9 m /min**
 - **Prędkość taśmy szlifierskiej: 18 m /s**
 - **Ciśnienie operacyjne: 5 barów**
 - **Zużycie sprężonego powietrza: 50l/min**
 - **Prędkość powietrza wywiewanego: 20m/ s**
 - **Średnica otworu ssącego: 150 mm**
- **Napięcie/ częstotliwość: 3 /N /PE 400V /50Hz**
- **Wymiary maszyny: 1500 x 850 x 2200 mm**
 - **Masa: 760 kg**

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE

- Gumowany cylinder roboczy - **średnica 160 mm, 90 Sh**
- Drugi gumowany cylinder roboczy - **średnica 160 mm, 45 Sh** (dla wersji RC)
 - Długość taśmy szlifierskiej **1900 mm**
- Zmotoryzowany skok jednostki szlifierskiej - wysokość przedmiotu obrabianego **3-200 mm**
 - **Mechaniczne** podnoszenie pierwszego cylindra mielącego
- **Mechaniczne** podnoszenie drugiego cylindra szlifierskiego (dla wersji RC)
 - **Stopa stała** - obsługiwana mechanicznie
 - Automatyczne przełączanie gwiazda/trójkąt
 - Amperomierz do pomiaru prądu silnika szlifierek
- Kontrola oscylacji taśmy szlifierskiej za pomocą czujnika optoelektronicznego
 - Pozycjoner wysokości przedmiotu obrabianego
- Elektroniczny pomiar położenia stołu ze wskaźnikiem cyfrowym
 - Dwie prędkości taśmy podającej **4,5/9 m/min**
 - Gumowe rolki dociskowe
- Awaryjny - pneumatyczny hamulec silnika głównego
 - Prosta i pochyła podkładka szlifierska
 - Ochrona przed hałasem
- **Maszyna wykonana zgodnie z normami CE**



WYPOSAŻENIE DODATKOWE

Silniki / przetwornice częstotliwości

- Silnik: **7,5 kW (10 KM)**
- Przekształtnik częstotliwości silnika głównego **5,5 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
- Przekształtnik częstotliwości silnika głównego **7,5 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**

- Przemiennek częstotliwości prędkości taśmy podającej **3-15 m/min**
 - Dwubiegowy silnik do podnoszenia zespołu szlifierskiego

Cylindry robocze

- Walec stalowy - **średnica 160 mm**
- Gumowany cylinder - **średnica 160 mm, 30-45-60-90 Sh**

Nóżki pneumatyczne

- **Stopka pneumatyczna PL 1**
 - z odbicia czasowego i odbicia stopki
 - regulacja ciśnienia **0,5-2,5 bar** - ręczna
- stopka szlifierska - płyta stalowa **0,8 mm** / poliuretan / grafit

Jednostki czyszczące

- **Moduł czyszczący szczotki obrotowej D = 100 mm**
 - moc silnika **1,5 kW (2 HP)**
 - narzędzie robocze **D = 100 mm**
 - wałek czyszczący - nylon
 - wylot wylotowy D = 150 mm
 - rolki dociskowe
- **Dmuchawa pneumatyczna czasowa z oscylacją dyszy**
 - przełączanie w trakcie przejścia obrabianego przedmiotu
- **Pneumatyczna dmuchawa czasowa do czyszczenia taśmy szlifierskiej**
 - przełączanie w miarę przechodzenia obrabianego przedmiotu

DODATKOWE AKCESORIA

- automatyczne centrowanie taśmy podającej
- Automatyczny pozycjoner wysokości obrabianego przedmiotu
 - Presostat roboczy **3,5-4 bar**
- Wysuwana linijka podpierająca o długości **1,2 m**
- Wysuwana linijka wspierająca o długości **5,2 m**
 - Stół próżniowy
 - Pompa próżniowa z tłumikiem
- Listwy dociskowe do szlifowania krótkich części - 1 para
- Ograniczenie maksymalnego usuwania obrabianego przedmiotu - mechaniczne
- Pneumatycznie sterowana przepustnica ssąca **D = 150 mm**

0%

[KATALOG](#)

