

## SZLIFIERKA SZEROKOTAŚMOWA DUPLEX 910, 1100, 1350 HOUFEK



SKU: N/A

### OPIS PRODUKTU



**SZLIFIERKA  
DUPLEX 910,  
1100, 1350  
HOUFEK**



### ZASTOSOWANIE

Szlifierki szerokotaśmowe serii Duplex przeznaczone są do szlifowania drewna, drewnopochodnych materiałów kompozytowych, papieru i niektórych tworzyw sztucznych.

### NAJWAŻNIEJSZE CECHY PRODUKTU

- wydajna maszyna do szlifowania dwustronnego

- produkowane w szerokiej gamie wariantów

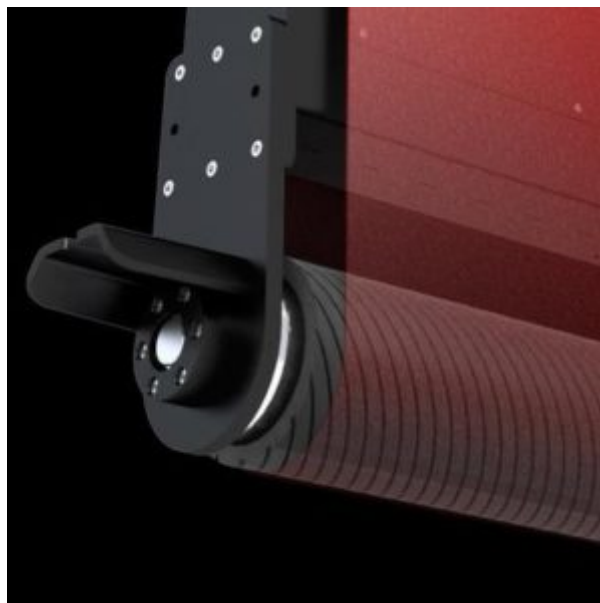
**DUPLEX 910**

**DUPLEX 1100**

**DUPLEX 1350**

**ZALETY**





- Moc silnika: **11 KW- możliwość zwiększenia do 18,5 KW**
  - Szerokość szlifowanego materiału: **do 910 mm**
  - Średnica cylindrów roboczych: **200/240 mm**
- Moc silnika: **11 KW- możliwość zwiększenia do 18,5 KW**
  - Szerokość szlifowanego materiału: **do 110 mm**
  - Średnica cylindrów roboczych: **200/240 mm**
- Moc silnika: **11 KW- możliwość zwiększenia do 18,5 KW**
  - Szerokość szlifowanego materiału: **do 1350 mm**
  - Średnica cylindrów roboczych: **200/240 mm**

### **SPECYFIKACJA**

- Szerokość robocza: **910 mm**
- Szerokość taśmy szlifierskiej: **930 mm**
- Długość taśmy szlifierskiej: **2620 mm**
- Średnica rolki szlifierskiej: **160 mm**
- Maks. wysokość przedmiotu obrabianego: **160 mm**
- Min. wysokość przedmiotu obrabianego: **10 mm**
  - Moc silnika taśmy szlifierskiej: **4 × 11**
  - Prędkość taśmy podającej: **3-15 m/min**
  - Prędkość taśmy szlifierskiej: **18,5 m/s**
    - Ciśnienie operacyjne: **5,5 bara**
  - Prędkość powietrza wywiewanego: **20m/s**
    - Moc silnika: **11 KW**
- Napięcie/ częstotliwość: **3 /N / PE400V /50Hz**
  - Masa: **4850 kg**
- Szerokość robocza: **1100 mm**

- Szerokość taśmy szlifierskiej: **1120 mm**
- Długość taśmy szlifierskiej: **2620 mm**
- Średnica rolki szlifierskiej: **160 mm**
- Maks. wysokość przedmiotu obrabianego: **160 mm**
- Min. wysokość przedmiotu obrabianego: **10 mm**
- Moc silnika taśmy szlifierskiej: **4 × 11**
- Prędkość taśmy podającej: **3-15 m/min**
- Prędkość taśmy szlifierskiej: **18,5 m/s**
- Ciśnienie operacyjne: **5,5 bara**
- Prędkość powietrza wywiewanego: **20m/s**
- Moc silnika: **11 KW**
- Napięcie/ częstotliwość: **3 /N / PE400V /50Hz**
- Masa: **4850 kg**
  
- Szerokość robocza: **1350 mm**
- Szerokość taśmy szlifierskiej: **1370 mm**
- Długość taśmy szlifierskiej: **2620 mm**
- Średnica rolki szlifierskiej: **160 mm**
- Maks. wysokość przedmiotu obrabianego: **160 mm**
- Min. wysokość przedmiotu obrabianego: **10 mm**
- Moc silnika taśmy szlifierskiej: **4 × 11**
- Prędkość taśmy podającej: **3-15 m/min**
- Prędkość taśmy szlifierskiej: **18,5 m/s**
- Ciśnienie operacyjne: **5,5 bara**
- Prędkość powietrza wywiewanego: **20m/s**
- Moc silnika: **11 KW**
- Napięcie/ częstotliwość: **3 /N / PE400V /50Hz**

## STANDARDOWE WYPOSAŻENIE

- Gumowany cylinder roboczy **D = 160 mm, 90 Sh**
- Drugi gumowany cylinder roboczy **D = 160 mm, 45 Sh**
- 3-ci gumowany cylinder roboczy **D = 160 mm, 90 Sh**
- 4. gumowany cylinder roboczy **D = 160 mm, 45 Sh**
- Długość taśmy szlifierskiej **2620 mm**
- Stół stały **h = 1100 mm** , ruchomy zespół szlifierski
- **podstawowa konfiguracja maszyny - 1. szlifowanie górne / 2. szlifowanie dolne**
- **Stopa stała** - obsługiwana mechanicznie
- Min. długość detalu **500 mm**
- **Kolorowy sterownik maszyny NC Ekran dotykowy 10,1" B & R**
- automatyczne podejście stołu do zadanej pozycji
- elektroniczna korekta pomiaru wysokości przedmiotu obrabianego w zależności od wielkości

ziarna taśmy szlifierskiej

- sterowanie pozycjami roboczymi poszczególnych zespołów
- możliwość zapisania różnych ustawień maszyny konfiguracje w **40** programach
  - wyświetlacz obciążenia silnika głównego
  - licznik godzin pracy poszczególnych jednostek
  - komunikaty błędów z wyświetlaczem graficznym
- możliwość dodania zdalnej diagnostyki maszyny **VPN**
  - lokalizacja językowa
- Zmotoryzowany skok agregatu szlifierskiego - wysokość detalu **10-160 mm**
  - Zautomatyczne przełączanie gwiazda/trójkąt
- **Pneumatyczne podnoszenie wałka szlifierskiego pierwszego zespołu z panelu przedniego**
- **Pneumatyczne podnoszenie wałka szlifierskiego drugiego zespołu z panelu przedniego**
- **Pneumatyczne podnoszenie wałka szlifierskiego dla 3. zespołu z panelu przedniego**
  - Kontrola oscylacji taśmy szlifierskiej za pomocą czujnika optoelektronicznego
    - **Automatyczne centrowanie taśmy podającej**
  - **przeмиennik częstotliwości prędkości taśmy podającej 3-15 m/min**
    - Gumowe rolki dociskowe
  - Stół próżniowy do mielenia dolnego z pompą próżniową
- ograniczenie maksymalnego usuwania obrabianego przedmiotu - mechaniczne
  - Awaryjny - pneumatyczny hamulec silnika głównego
    - Taśmy szlifierskie, ochrona przed hałasem
      - Napięcie 400V / 50HZ
  - **Maszyna wykonana zgodnie z normami CE**
    - Gumowany cylinder roboczy **D = 160 mm, 90 Sh**
  - Drugi gumowany cylinder roboczy **D = 160 mm, 45 Sh**
  - 3-ci gumowany cylinder roboczy **D = 160 mm, 90 Sh**
  - 4. gumowany cylinder roboczy **D = 160 mm, 45 Sh**
    - Długość taśmy szlifierskiej **2620 mm**
  - Stół stały **h = 1100 mm** , ruchomy zespół szlifierski
- **Podstawowa konfiguracja maszyny - 1. szlifowanie górne / 2. szlifowanie dolne**
  - **Stopa stała** - obsługiwana mechanicznie
    - Min. długość detalu **500 mm**
  - **Kolorowy sterownik maszyny NC Ekran dotykowy 10,1" B & R**
    - automatyczne podejście stołu do zadanej pozycji
- elektroniczna korekta pomiaru wysokości przedmiotu obrabianego w zależności od wielkości ziarna taśmy szlifierskiej
  - sterowanie pozycjami roboczymi poszczególnych zespołów
- możliwość zapisania różnych ustawień maszyny konfiguracje w **40** programach
  - wyświetlacz obciążenia silnika głównego
  - licznik godzin pracy poszczególnych jednostek

- komunikaty błędów z wyświetlaczem graficznym
- możliwość dodania zdalnej diagnostyki maszyny **VPN**
  - lokalizacja językowa
- Zmotoryzowany skok agregatu szlifierskiego - wysokość detalu **10-160 mm**
  - Automatyczne przełączanie gwiazda/trójkąt
- **Pneumatyczne podnoszenie wałka szlifierskiego pierwszego zespołu z panelu przedniego**
- **Pneumatyczne podnoszenie wałka szlifierskiego drugiego zespołu z panelu przedniego**
- **Pneumatyczne podnoszenie wałka szlifierskiego dla 3. zespołu z panelu przedniego**
  - Kontrola oscylacji taśmy szlifierskiej za pomocą czujnika optoelektronicznego
    - **Automatyczne centrowanie taśmy podającej**
  - **Przeziennik częstotliwości prędkości taśmy podającej 3-15 m/min**
    - Gumowe rolki dociskowe
  - Stół próżniowy do mielenia dolnego z pompą próżniową
- Ograniczenie maksymalnego usuwania obrabianego przedmiotu - mechaniczne
  - Awaryjny - pneumatyczny hamulec silnika głównego
    - Taśmy szlifierskie, ochrona przed hałasem
      - Napięcie 400V / 50HZ
  - **Maszyna wykonana zgodnie z normami CE**
    - Gumowany cylinder roboczy **D = 160 mm, 90 Sh**
    - Drugi gumowany cylinder roboczy **D = 160 mm, 45 Sh**
    - 3-ci gumowany cylinder roboczy **D = 160 mm, 90 Sh**
    - 4. gumowany cylinder roboczy **D = 160 mm, 45 Sh**
      - Długość taśmy szlifierskiej **2620 mm**
    - Stół stały **h = 1100 mm** , ruchomy zespół szlifierski
- **Podstawowa konfiguracja maszyny - 1. szlifowanie górne / 2. szlifowanie dolne**
  - **Stopa stała** - obsługiwana mechanicznie
    - min. długość detalu **500 mm**
  - **Kolorowy sterownik maszyny NC Ekran dotykowy 10,1" B & R**
    - automatyczne podejście stołu do zadanej pozycji
- elektroniczna korekta pomiaru wysokości przedmiotu obrabianego w zależności od wielkości ziarna taśmy szlifierskiej
  - sterowanie pozycjami roboczymi poszczególnych zespołów
- możliwość zapisania różnych ustawień maszyny konfiguracje w **40** programach
  - wyświetlacz obciążenia silnika głównego
  - licznik godzin pracy poszczególnych jednostek
  - komunikaty błędów z wyświetlaczem graficznym
- możliwość dodania zdalnej diagnostyki maszyny **VPN**
  - lokalizacja językowa
- Zmotoryzowany skok agregatu szlifierskiego - wysokość detalu **10-160 mm**
  - Automatyczne przełączanie gwiazda/trójkąt

- **Pneumatyczne podnoszenie wałka szlifierskiego pierwszego zespołu z panelu przedniego**
- **Pneumatyczne podnoszenie wałka szlifierskiego drugiego zespołu z panelu przedniego**
- **Pneumatyczne podnoszenie wałka szlifierskiego dla 3. zespołu z panelu przedniego**
  - Kontrola oscylacji taśmy szlifierskiej za pomocą czujnika optoelektronicznego
    - **Automatyczne centrowanie taśmy podającej**
    - **Przebiegiennik częstotliwości prędkości taśmy podającej 3-15 m/min**
      - Gumowe rolki dociskowe
  - Stół próżniowy do mielenia dolnego z pompą próżniową
- Ograniczenie maksymalnego usuwania obrabianego przedmiotu - mechaniczne
  - Awaryjny - pneumatyczny hamulec silnika głównego
    - Taśmy szlifierskie, ochrona przed hałasem
      - Napięcie 400V / 50HZ
  - **Maszyna wykonana zgodnie z normami CE**

## WYPOSAŻENIE DODATKOWE

### Silniki / przetwornice częstotliwości

- **Silniki / przetwornice częstotliwości**
  - silnik **15 kW (20 KM)**
  - silnik **18,5 kW (25 KM)**
  - silnik **22 kW (30 KM)**
  - przebiegiennik częstotliwości silnika głównego **11 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
  - przebiegiennik częstotliwości silnika głównego **15 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
  - przebiegiennik częstotliwości silnika głównego **18,5 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
  - przebiegiennik częstotliwości silnika głównego **22 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
    - dwubiegowy silnik do regulacji wysokości roboczej obrabianego przedmiotu

### Cylindry robocze

- walec stalowy - **średnica 160 mm**
- gumowany cylinder - **średnica 160 mm, 30-45-60-90 Sh**

### Nóżki pneumatyczne

- **Stopka pneumatyczna PL 2** (tylko dla wersji RC/RC; RRC/RRC)
  - synchronizacja odbicia i skoku stopy z posuwem taśmy podającej
  - automatyczne zbliżanie się stołu do zadanej pozycji

- cyfrowy wyświetlacz prędkości taśmy podającej
- regulacja ciśnienia **0,5-2,5 bar - ręczna**
- stopka szlifierska - płyta stalowa **0,8 mm / guma / grafit**
- **Talerz szlifierski - blacha stalowa 0,8 mm / guma / grafit** (tylko wersja RC / RC; RRC / RRC)
- **Talerz szlifierski - blacha stalowa 0,8 mm / filc / grafit** (tylko wersja RC / RC; RRC / RRC)
- **Talerz szlifierski - płyta stalowa 0,8 mm / guma / filc / grafit** (tylko wersja RC / RC; RRC / RRC)

#### Jednostki szczotkujące i czyszczące

- **Średnica modułu czyszczącego obrotowe części szczotki 100 mm**
  - moc silnika **1,5 kW (2 KM)**
  - narzędzie robocze **D = 100 mm**
    - wałek czyszczący - nylon
    - na wylocie na zewnątrz maszyny
    - wylot ssący **D = 150 mm**
      - rolki dociskowe
- **Szlifowanie taśmą nadmuchową pneumatyczną z oscylacją dyszy - 1 szt**
  - przełączanie podczas przejścia przedmiotu obrabianego
    - **Pręt jonizacyjny**
      - na wyjściu maszyny
    - **Oscylacyjny nadmuch detalu**
      - czyszczenie podczas przejścia detalu
  - zdalna diagnostyka maszyny **VPN** - tylko ze sterowaniem **NC**
  - przeszklone boczne drzwi po stronie zmiany taśmy szlifierskiej

#### Silniki / przetwornice częstotliwości

- silnik **15 kW (20 KM)**
- silnik **18,5 kW (25 KM)**
- silnik **22 kW (30 KM)**
- przemiennik częstotliwości silnika głównego **11 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
- przemiennik częstotliwości silnika głównego **15 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
- przemiennik częstotliwości silnika głównego **18,5 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
- przemiennik częstotliwości silnika głównego **22 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
  - dwubiegowy silnik do regulacji wysokości roboczej obrabianego przedmiotu

#### Cylindry robocze

- walec stalowy - **średnica 160 mm**
- gumowany cylinder - **średnica 160 mm, 30-45-60-90 Sh**



### Nóżki pneumatyczne

- **Stopka pneumatyczna PL 2** (tylko dla wersji RC/RC; RRC/RRC)
  - synchronizacja odbicia i skoku stopy z posuwem taśmy podającej
    - automatyczne zbliżanie się stołu do zadanej pozycji
    - cyfrowy wyświetlacz prędkości taśmy podającej
      - regulacja ciśnienia **0,5-2,5 bar - ręczna**
  - stopka szlifierska - płyta stalowa **0,8 mm / guma / grafit**
- **Talerz szlifierski - blacha stalowa 0,8 mm / guma / grafit** (tylko wersja RC / RC; RRC / RRC)
- **Talerz szlifierski - blacha stalowa 0,8 mm / filc / grafit** (tylko wersja RC / RC; RRC / RRC)
- **Talerz szlifierski - płyta stalowa 0,8 mm / guma / filc / grafit** (tylko wersja RC / RC; RRC / RRC)

### Jednostki szczotkujące i czyszczące

- **Średnica modułu czyszczącego obrotowe części szczotki 100 mm**
  - moc silnika **1,5 kW (2 KM)**
  - narzędzie robocze **D = 100 mm**
    - wałek czyszczący - nylon
  - na wylocie na zewnątrz maszyny
    - wylot ssący **D = 150 mm**
      - rolki dociskowe
- **Szlifowanie taśmą nadmuchową pneumatyczną z oscylacją dyszy - 1 szt**
  - przełączanie podczas przejścia przedmiotu obrabianego
    - **Pręt jonizacyjny**
      - na wyjściu maszyny
    - **Oscylacyjny nadmuch detalu**
      - czyszczenie podczas przejścia detalu

### Silniki / przetwornice częstotliwości

- silnik **15 kW (20 KM)**
- silnik **18,5 kW (25 KM)**
- silnik **22 kW (30 KM)**
- przemiennik częstotliwości silnika głównego **11 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
- przemiennik częstotliwości silnika głównego **15 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
- przemiennik częstotliwości silnika głównego **18,5 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
- przemiennik częstotliwości silnika głównego **22 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
  - dwubiegowy silnik do regulacji wysokości roboczej obrabianego przedmiotu

### Cylindry robocze

- walec stalowy - **średnica 160 mm**
- gumowany cylinder - **średnica 160 mm, 30-45-60-90 Sh**

### Nóżki pneumatyczne

- **Stopka pneumatyczna PL 2** (tylko dla wersji RC/RC; RRC/RRC)
  - synchronizacja odbicia i skoku stopy z posuwem taśmy podającej
  - automatyczne zbliżanie się stołu do zadanej pozycji
  - cyfrowy wyświetlacz prędkości taśmy podającej
  - regulacja ciśnienia **0,5-2,5 bar - ręczna**
  - stopka szlifierska - płyta stalowa **0,8 mm / guma / grafit**
- **Talerz szlifierski - blacha stalowa 0,8 mm / guma / grafit** (tylko wersja RC / RC; RRC / RRC)
- **Talerz szlifierski - blacha stalowa 0,8 mm / filc / grafit** (tylko wersja RC / RC; RRC / RRC)
- **Talerz szlifierski - płyta stalowa 0,8 mm / guma / filc / grafit** (tylko wersja RC / RC; RRC / RRC)

### Jednostki szczotkujące i czyszczące

- **Średnica modułu czyszczącego obrotowe części szczotki 100 mm**
  - moc silnika **1,5 kW (2 KM)**
  - narzędzie robocze **D = 100 mm**
    - wałek czyszczący - nylon
  - na wylocie na zewnątrz maszyny
    - wylot ssący **D = 180 mm**
    - rolki dociskowe
- **Szlifowanie taśmą nadmuchową pneumatyczną z oscylacją dyszy - 1 szt**
  - przełączanie podczas przejścia przedmiotu obrabianego
    - **Pręt jonizacyjny**
      - na wyjściu maszyny
    - **Oscylacyjny nadmuch detalu**
      - czyszczenie podczas przejścia detalu

### DODATKOWE AKCESORIA

- **Rotacja konfiguracji - 1. szlifowanie dolne / 2. szlifowanie górne**
  - Dodatkowy stół **300 mm - wejście**
  - Stół podciśnieniowy - szlifowanie blatu

- Pompa próżniowa z tłumikiem
- Pneumatycznie sterowana przepustnica ssąca **D = 150 mm - 1 szt**
  - Wewnętrzna maszyna **oświetleniowa LED**
  - Zdalna diagnostyka maszyny **VPN** - tylko ze sterowaniem **NC**
  - Przeszkłone boczne drzwi po stronie zmiany taśmy szlifierskiej

0%

[KATALOG](#)

