

SZLIFIERKA SZEROKOTAŚMOWA DUPLEX 910, 1100, 1350 HOUFEK



SKU: N/A

OPIS PRODUKTU



**SZLIFIERKA
DUPLEX 910,
1100, 1350
HOUFEK**



ZASTOSOWANIE

Szlifierki szerokotaśmowe serii Duplex przeznaczone są do szlifowania drewna, drewnopochodnych materiałów kompozytowych, papieru i niektórych tworzyw sztucznych.

NAJWAŻNIEJSZE CECHY PRODUKTU

- wydajna maszyna do szlifowania dwustronnego

- produkowane w szerokiej gamie wariantów

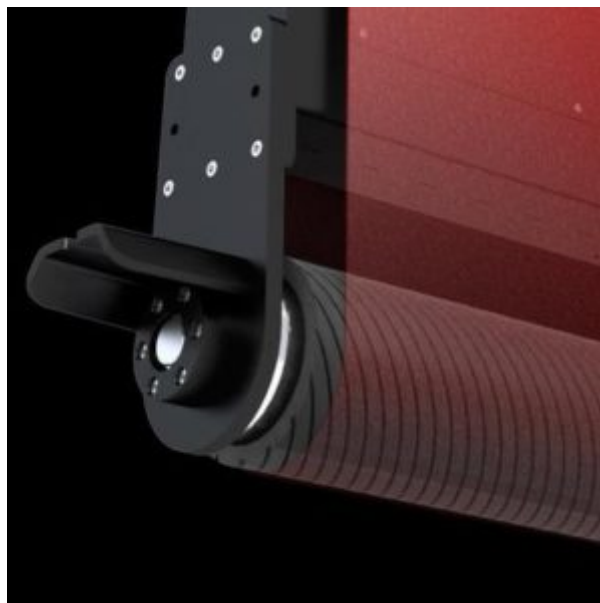
DUPLEX 910

DUPLEX 1100

DUPLEX 1350

ZALETY





- Moc silnika: **11 KW- możliwość zwiększenia do 18,5 KW**
 - Szerokość szlifowanego materiału: **do 910 mm**
 - Średnica cylindrów roboczych: **200/240 mm**
- Moc silnika: **11 KW- możliwość zwiększenia do 18,5 KW**
 - Szerokość szlifowanego materiału: **do 110 mm**
 - Średnica cylindrów roboczych: **200/240 mm**
- Moc silnika: **11 KW- możliwość zwiększenia do 18,5 KW**
 - Szerokość szlifowanego materiału: **do 1350 mm**
 - Średnica cylindrów roboczych: **200/240 mm**

SPECYFIKACJA

- Szerokość robocza: **910 mm**
- Szerokość taśmy szlifierskiej: **930 mm**
- Długość taśmy szlifierskiej: **2620 mm**
- Średnica rolki szlifierskiej: **160 mm**
- Maks. wysokość przedmiotu obrabianego: **160 mm**
- Min. wysokość przedmiotu obrabianego: **10 mm**
 - Moc silnika taśmy szlifierskiej: **4 × 11**
 - Prędkość taśmy podającej: **3-15 m/min**
 - Prędkość taśmy szlifierskiej: **18,5 m/s**
 - Ciśnienie operacyjne: **5,5 bara**
 - Prędkość powietrza wywiewanego: **20m/s**
 - Moc silnika: **11 KW**
- Napięcie/ częstotliwość: **3 /N / PE400V /50Hz**
 - Masa: **4850 kg**
- Szerokość robocza: **1100 mm**

- Szerokość taśmy szlifierskiej: **1120 mm**
- Długość taśmy szlifierskiej: **2620 mm**
- Średnica rolki szlifierskiej: **160 mm**
- Maks. wysokość przedmiotu obrabianego: **160 mm**
- Min. wysokość przedmiotu obrabianego: **10 mm**
- Moc silnika taśmy szlifierskiej: **4 × 11**
- Prędkość taśmy podającej: **3-15 m/min**
- Prędkość taśmy szlifierskiej: **18,5 m/s**
- Ciśnienie operacyjne: **5,5 bara**
- Prędkość powietrza wywiewanego: **20m/s**
- Moc silnika: **11 KW**
- Napięcie/ częstotliwość: **3 /N / PE400V /50Hz**
- Masa: **4850 kg**

- Szerokość robocza: **1350 mm**
- Szerokość taśmy szlifierskiej: **1370 mm**
- Długość taśmy szlifierskiej: **2620 mm**
- Średnica rolki szlifierskiej: **160 mm**
- Maks. wysokość przedmiotu obrabianego: **160 mm**
- Min. wysokość przedmiotu obrabianego: **10 mm**
- Moc silnika taśmy szlifierskiej: **4 × 11**
- Prędkość taśmy podającej: **3-15 m/min**
- Prędkość taśmy szlifierskiej: **18,5 m/s**
- Ciśnienie operacyjne: **5,5 bara**
- Prędkość powietrza wywiewanego: **20m/s**
- Moc silnika: **11 KW**
- Napięcie/ częstotliwość: **3 /N / PE400V /50Hz**

STANDARDOWE WYPOSAŻENIE

- Gumowany cylinder roboczy **D = 160 mm, 90 Sh**
- Drugi gumowany cylinder roboczy **D = 160 mm, 45 Sh**
- 3-ci gumowany cylinder roboczy **D = 160 mm, 90 Sh**
- 4. gumowany cylinder roboczy **D = 160 mm, 45 Sh**
- Długość taśmy szlifierskiej **2620 mm**
- Stół stały **h = 1100 mm** , ruchomy zespół szlifierski
- **podstawowa konfiguracja maszyny - 1. szlifowanie górne / 2. szlifowanie dolne**
- **Stopa stała** - obsługiwana mechanicznie
- Min. długość detalu **500 mm**
- **Kolorowy sterownik maszyny NC Ekran dotykowy 10,1" B & R**
- automatyczne podejście stołu do zadanej pozycji
- elektroniczna korekta pomiaru wysokości przedmiotu obrabianego w zależności od wielkości

ziarna taśmy szlifierskiej

- sterowanie pozycjami roboczymi poszczególnych zespołów
- możliwość zapisania różnych ustawień maszyny konfiguracje w **40** programach
 - wyświetlacz obciążenia silnika głównego
 - licznik godzin pracy poszczególnych jednostek
 - komunikaty błędów z wyświetlaczem graficznym
- możliwość dodania zdalnej diagnostyki maszyny **VPN**
 - lokalizacja językowa
- Zmotoryzowany skok agregatu szlifierskiego - wysokość detalu **10-160 mm**
 - Zautomatyczne przełączanie gwiazda/trójkąt
- **Pneumatyczne podnoszenie wałka szlifierskiego pierwszego zespołu z panelu przedniego**
- **Pneumatyczne podnoszenie wałka szlifierskiego drugiego zespołu z panelu przedniego**
- **Pneumatyczne podnoszenie wałka szlifierskiego dla 3. zespołu z panelu przedniego**
 - Kontrola oscylacji taśmy szlifierskiej za pomocą czujnika optoelektronicznego
 - **Automatyczne centrowanie taśmy podającej**
 - **przeмиennik częstotliwości prędkości taśmy podającej 3-15 m/min**
 - Gumowe rolki dociskowe
 - Stół próżniowy do mielenia dolnego z pompą próżniową
- ograniczenie maksymalnego usuwania obrabianego przedmiotu - mechaniczne
 - Awaryjny - pneumatyczny hamulec silnika głównego
 - Taśmy szlifierskie, ochrona przed hałasem
 - Napięcie 400V / 50HZ
 - **Maszyna wykonana zgodnie z normami CE**
 - Gumowany cylinder roboczy **D = 160 mm, 90 Sh**
 - Drugi gumowany cylinder roboczy **D = 160 mm, 45 Sh**
 - 3-ci gumowany cylinder roboczy **D = 160 mm, 90 Sh**
 - 4. gumowany cylinder roboczy **D = 160 mm, 45 Sh**
 - Długość taśmy szlifierskiej **2620 mm**
 - Stół stały **h = 1100 mm** , ruchomy zespół szlifierski
- **Podstawowa konfiguracja maszyny - 1. szlifowanie górne / 2. szlifowanie dolne**
 - **Stopa stała** - obsługiwana mechanicznie
 - Min. długość detalu **500 mm**
 - **Kolorowy sterownik maszyny NC Ekran dotykowy 10,1" B & R**
 - automatyczne podejście stołu do zadanej pozycji
- elektroniczna korekta pomiaru wysokości przedmiotu obrabianego w zależności od wielkości ziarna taśmy szlifierskiej
 - sterowanie pozycjami roboczymi poszczególnych zespołów
- możliwość zapisania różnych ustawień maszyny konfiguracje w **40** programach
 - wyświetlacz obciążenia silnika głównego
 - licznik godzin pracy poszczególnych jednostek

- komunikaty błędów z wyświetlaczem graficznym
- możliwość dodania zdalnej diagnostyki maszyny **VPN**
 - lokalizacja językowa
- Zmotoryzowany skok agregatu szlifierskiego - wysokość detalu **10-160 mm**
 - Automatyczne przełączanie gwiazda/trójkąt
- **Pneumatyczne podnoszenie wałka szlifierskiego pierwszego zespołu z panelu przedniego**
- **Pneumatyczne podnoszenie wałka szlifierskiego drugiego zespołu z panelu przedniego**
- **Pneumatyczne podnoszenie wałka szlifierskiego dla 3. zespołu z panelu przedniego**
 - Kontrola oscylacji taśmy szlifierskiej za pomocą czujnika optoelektronicznego
 - **Automatyczne centrowanie taśmy podającej**
 - **Przeziennik częstotliwości prędkości taśmy podającej 3-15 m/min**
 - Gumowe rolki dociskowe
 - Stół próżniowy do mielenia dolnego z pompą próżniową
- Ograniczenie maksymalnego usuwania obrabianego przedmiotu - mechaniczne
 - Awaryjny - pneumatyczny hamulec silnika głównego
 - Taśmy szlifierskie, ochrona przed hałasem
 - Napięcie 400V / 50HZ
 - **Maszyna wykonana zgodnie z normami CE**
 - Gumowany cylinder roboczy **D = 160 mm, 90 Sh**
 - Drugi gumowany cylinder roboczy **D = 160 mm, 45 Sh**
 - 3-ci gumowany cylinder roboczy **D = 160 mm, 90 Sh**
 - 4. gumowany cylinder roboczy **D = 160 mm, 45 Sh**
 - Długość taśmy szlifierskiej **2620 mm**
 - Stół stały **h = 1100 mm** , ruchomy zespół szlifierski
- **Podstawowa konfiguracja maszyny - 1. szlifowanie górne / 2. szlifowanie dolne**
 - **Stopa stała** - obsługiwana mechanicznie
 - min. długość detalu **500 mm**
 - **Kolorowy sterownik maszyny NC Ekran dotykowy 10,1" B & R**
 - automatyczne podejście stołu do zadanej pozycji
- elektroniczna korekta pomiaru wysokości przedmiotu obrabianego w zależności od wielkości ziarna taśmy szlifierskiej
 - sterowanie pozycjami roboczymi poszczególnych zespołów
- możliwość zapisania różnych ustawień maszyny konfiguracje w **40** programach
 - wyświetlacz obciążenia silnika głównego
 - licznik godzin pracy poszczególnych jednostek
 - komunikaty błędów z wyświetlaczem graficznym
- możliwość dodania zdalnej diagnostyki maszyny **VPN**
 - lokalizacja językowa
- Zmotoryzowany skok agregatu szlifierskiego - wysokość detalu **10-160 mm**
 - Automatyczne przełączanie gwiazda/trójkąt

- **Pneumatyczne podnoszenie wałka szlifierskiego pierwszego zespołu z panelu przedniego**
- **Pneumatyczne podnoszenie wałka szlifierskiego drugiego zespołu z panelu przedniego**
- **Pneumatyczne podnoszenie wałka szlifierskiego dla 3. zespołu z panelu przedniego**
 - Kontrola oscylacji taśmy szlifierskiej za pomocą czujnika optoelektronicznego
 - **Automatyczne centrowanie taśmy podającej**
 - **Przebieg częstotliwości prędkości taśmy podającej 3-15 m/min**
 - Gumowe rolki dociskowe
 - Stół próżniowy do mielenia dolnego z pompą próżniową
 - Ograniczenie maksymalnego usuwania obrabianego przedmiotu - mechaniczne
 - Awaryjny - pneumatyczny hamulec silnika głównego
 - Taśmy szlifierskie, ochrona przed hałasem
 - Napięcie 400V / 50HZ
 - **Maszyna wykonana zgodnie z normami CE**

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

Silniki / przetwornice częstotliwości

- **Silniki / przetwornice częstotliwości**
 - silnik **15 kW (20 KM)**
 - silnik **18,5 kW (25 KM)**
 - silnik **22 kW (30 KM)**
 - przebieg częstotliwości silnika głównego **11 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
 - przebieg częstotliwości silnika głównego **15 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
 - przebieg częstotliwości silnika głównego **18,5 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
 - przebieg częstotliwości silnika głównego **22 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
 - dwubiegowy silnik do regulacji wysokości roboczej obrabianego przedmiotu

Cylindry robocze

- walec stalowy - **średnica 160 mm**
- gumowany cylinder - **średnica 160 mm, 30-45-60-90 Sh**

Nóżki pneumatyczne

- **Stopka pneumatyczna PL 2** (tylko dla wersji RC/RC; RRC/RRC)
 - synchronizacja odbicia i skoku stopy z posuwem taśmy podającej
 - automatyczne zbliżanie się stołu do zadanej pozycji

- cyfrowy wyświetlacz prędkości taśmy podającej
- regulacja ciśnienia **0,5-2,5 bar - ręczna**
- stopka szlifierska - płyta stalowa **0,8 mm / guma / grafit**
- **Talerz szlifierski - blacha stalowa 0,8 mm / guma / grafit** (tylko wersja RC / RC; RRC / RRC)
- **Talerz szlifierski - blacha stalowa 0,8 mm / filc / grafit** (tylko wersja RC / RC; RRC / RRC)
- **Talerz szlifierski - płyta stalowa 0,8 mm / guma / filc / grafit** (tylko wersja RC / RC; RRC / RRC)

Jednostki szczotkujące i czyszczące

- **Średnica modułu czyszczącego obrotowe części szczotki 100 mm**
 - moc silnika **1,5 kW (2 KM)**
 - narzędzie robocze **D = 100 mm**
 - wałek czyszczący - nylon
 - na wylocie na zewnątrz maszyny
 - wylot ssący **D = 150 mm**
 - rolki dociskowe
- **Szlifowanie taśmą nadmuchową pneumatyczną z oscylacją dyszy - 1 szt**
 - przełączanie podczas przejścia przedmiotu obrabianego
 - **Pręt jonizacyjny**
 - na wyjściu maszyny
 - **Oscylacyjny nadmuch detalu**
 - czyszczenie podczas przejścia detalu
 - zdalna diagnostyka maszyny **VPN** - tylko ze sterowaniem **NC**
 - przeszklone boczne drzwi po stronie zmiany taśmy szlifierskiej

Silniki / przetwornice częstotliwości

- silnik **15 kW (20 KM)**
- silnik **18,5 kW (25 KM)**
- silnik **22 kW (30 KM)**
- przemiennik częstotliwości silnika głównego **11 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
- przemiennik częstotliwości silnika głównego **15 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
- przemiennik częstotliwości silnika głównego **18,5 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
- przemiennik częstotliwości silnika głównego **22 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
 - dwubiegowy silnik do regulacji wysokości roboczej obrabianego przedmiotu

Cylindry robocze

- walec stalowy - **średnica 160 mm**
- gumowany cylinder - **średnica 160 mm, 30-45-60-90 Sh**

Nóżki pneumatyczne

- **Stopka pneumatyczna PL 2** (tylko dla wersji RC/RC; RRC/RRC)
 - synchronizacja odbicia i skoku stopy z posuwem taśmy podającej
 - automatyczne zbliżanie się stołu do zadanej pozycji
 - cyfrowy wyświetlacz prędkości taśmy podającej
 - regulacja ciśnienia **0,5-2,5 bar - ręczna**
 - stopka szlifierska - płyta stalowa **0,8 mm / guma / grafit**
- **Talerz szlifierski - blacha stalowa 0,8 mm / guma / grafit** (tylko wersja RC / RC; RRC / RRC)
- **Talerz szlifierski - blacha stalowa 0,8 mm / filc / grafit** (tylko wersja RC / RC; RRC / RRC)
- **Talerz szlifierski - płyta stalowa 0,8 mm / guma / filc / grafit** (tylko wersja RC / RC; RRC / RRC)

Jednostki szczotkujące i czyszczące

- **Średnica modułu czyszczącego obrotowe części szczotki 100 mm**
 - moc silnika **1,5 kW (2 KM)**
 - narzędzie robocze **D = 100 mm**
 - wałek czyszczący - nylon
 - na wylocie na zewnątrz maszyny
 - wylot ssący **D = 150 mm**
 - rolki dociskowe
- **Szlifowanie taśmą nadmuchową pneumatyczną z oscylacją dyszy - 1 szt**
 - przełączanie podczas przejścia przedmiotu obrabianego
 - **Pręt jonizacyjny**
 - na wyjściu maszyny
 - **Oscylacyjny nadmuch detalu**
 - czyszczenie podczas przejścia detalu

Silniki / przetwornice częstotliwości

- silnik **15 kW (20 KM)**
- silnik **18,5 kW (25 KM)**
- silnik **22 kW (30 KM)**
- przemiennik częstotliwości silnika głównego **11 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
- przemiennik częstotliwości silnika głównego **15 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
- przemiennik częstotliwości silnika głównego **18,5 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
- przemiennik częstotliwości silnika głównego **22 kW** - prędkość taśmy **3-18 m/s**
 - dwubiegowy silnik do regulacji wysokości roboczej obrabianego przedmiotu

Cylindry robocze

- walec stalowy - **średnica 160 mm**
- gumowany cylinder - **średnica 160 mm, 30-45-60-90 Sh**

Nóżki pneumatyczne

- **Stopka pneumatyczna PL 2** (tylko dla wersji RC/RC; RRC/RRC)
 - synchronizacja odbicia i skoku stopy z posuwem taśmy podającej
 - automatyczne zbliżanie się stołu do zadanej pozycji
 - cyfrowy wyświetlacz prędkości taśmy podającej
 - regulacja ciśnienia **0,5-2,5 bar - ręczna**
 - stopka szlifierska - płyta stalowa **0,8 mm / guma / grafit**
- **Talerz szlifierski - blacha stalowa 0,8 mm / guma / grafit** (tylko wersja RC / RC; RRC / RRC)
- **Talerz szlifierski - blacha stalowa 0,8 mm / filc / grafit** (tylko wersja RC / RC; RRC / RRC)
- **Talerz szlifierski - płyta stalowa 0,8 mm / guma / filc / grafit** (tylko wersja RC / RC; RRC / RRC)

Jednostki szczotkujące i czyszczące

- **Średnica modułu czyszczącego obrotowe części szczotki 100 mm**
 - moc silnika **1,5 kW (2 KM)**
 - narzędzie robocze **D = 100 mm**
 - wałek czyszczący - nylon
 - na wylocie na zewnątrz maszyny
 - wylot ssący **D = 180 mm**
 - rolki dociskowe
- **Szlifowanie taśmą nadmuchową pneumatyczną z oscylacją dyszy - 1 szt**
 - przełączanie podczas przejścia przedmiotu obrabianego
 - **Pręt jonizacyjny**
 - na wyjściu maszyny
 - **Oscylacyjny nadmuch detalu**
 - czyszczenie podczas przejścia detalu

DODATKOWE AKCESORIA

- **Rotacja konfiguracji - 1. szlifowanie dolne / 2. szlifowanie górne**
 - Dodatkowy stół **300 mm - wejście**
 - Stół podciśnieniowy - szlifowanie blatu

- Pompa próżniowa z tłumikiem
- Pneumatycznie sterowana przepustnica ssąca **D = 150 mm - 1 szt**
 - Wewnętrzna maszyna **oświetleniowa LED**
 - Zdalna diagnostyka maszyny **VPN** - tylko ze sterowaniem **NC**
 - Przeszkłone boczne drzwi po stronie zmiany taśmy szlifierskiej

0%

[KATALOG](#)

