

TOKARKA CNC OPTITURN S 750 351 5170

SKU: N/A



OPIS PRODUKTU



TOKARKA CNC OPTITURN S 750



Tokarka CNC Optiturn S 750 [3515170]

OPTiturn S 750 – tokarka CNC przekonująca wysokimi prędkościami pracy, precyzją, wydajnością jak i również możliwością dodatkowego wyposażenia m. in. transporterem wiórów czy osią C.

- Długa trwałość łożysk dzięki permanentnemu ich smarowaniu
 - Wszystkie osie z servo napędami SIEMENS
- Wszystkie osie posiadają bezpośredni napęd – pozwala to wyeliminować luz skrzynny oraz zwiększa dokładność oraz precyzję pracy

- Podwójne łożyska kulkowe
- Mechanizm szybkiego indeksowania głowicy – zwalnianie i obracanie elementu odbywa się praktycznie w tym samym czasie
- Mechanizm indeksowania głowicy odbywa się non-stop, dwukierunkowo
- Tuleja konika jest aktywowana przez naciśnięcie pedału lub za pomocą programu
 - Korpus konika jest pozycjonowany za pomocą drążka sterującego
 - Zaciskanie i uwalnianie drążka może zostać zaprogramowane
 - Przenośne elektryczne pokrętło sterujące
 - Hydrauliczna głowica Sautera
- Transporter do odprowadzania wiórów do pojemnika
 - Osłona frezarki z aluminiowymi liniałami przykładnicy w standardzie.
 - Głowica narzędziowa na 12 narzędzi
 - 2 lata gwarancji firmy Siemens
- Sterowanie CNC Siemens 828D Basic T zapewniające:
 - bezpieczeństwo pracy
 - programowanie w SHOPTURN
 - symulator 3-D
 - gotowość do pracy w sieci
 - nagrywanie symulacji

Dane techniczne

Przyłącze główne:	400 V / 3 Ph 50 Hz
Moc całkowita:	50 kW
Moc silnika napędowego:	30 kW
Moment obrotowy silnika:	186 Nm
Stożek wrzeciona:	DIN ISO 702-1 No. 8
Średnica mocowania wrzeciennika:	Ø 88 mm
Moc silnika pompy agregatu chłodzenia:	750 kW
Pojemność zbiornika chłodziwa:	185 litrów
Moc silnika agregatu hydraulicznego	2.5 kW
Pojemność zbiornika płynu hydraulicznego	70 l
Wysokość kłków:	600 mm
Długość toczenia ze zmieniarą narzędzi:	1250 mm
Średnica toczenia nad suportem poprzecznym:	450 mm
Średnica toczenia nad łożem:	600 mm
Pochył łoża:	45 °
Uchwyt hydrauliczny:	Ø 250 mm
Przelot wrzeciona:	77 mm
Obroty wrzeciona:	10 – 3000 obr/min

Typ głowicy hydraulicznej:	Sauter VDI40 z napędem narzędzi
Maksymalna liczba narzędzi głowicy:	12
Dopuszczalna prędkość na sprzęgle narzędziowym:	Max 4000 obr/min
Moc narzędzi:	4.82 kW
Moc narzędzi max:	20 Nm
Maksymalny wymiar narzędzi (kwadrat) głowicy:	25 x 25 mm
Maksymalna średnica otworu w oprawce głowicy:	Ø 32 mm
Dokładność powtarzalna:	+/- 0,005 mm
Dokładność pozycjonowania:	+/- 0,005 mm
Przejazdy oś X:	305 mm
Przejazdy oś Z:	1250 mm
Szybkość posuwu oś X:	24000 mm/min
Szybkość posuwu oś Z:	24000 mm/min
Moment obrotowy silnika głowicy oś X:	11 Nm
Moment obrotowy silnika głowicy oś Z:	27 Nm
Stożek tulei konika:	MK 5
Średnica tulei wysuwanej konika:	90 mm
Wysuw hydraulicznej tulei konika:	120 mm
Długość(bez/z transporterem wiórów) x Szerokość x Wysokość:	3515/4614 x 1856 x 2016 mm
Waga całkowita:	6500 kg

W dostawie

- Układ hamulcowy osi C
- Programowalny konik
- Transporter wiórów
- Automatyczny pomiar narzędziowy Renishaw
 - Wyposażenie chłodzące
 - Wózek na wióry
- Przenośne elektryczne pokrętło
 - Wymiennik ciepła
 - Narzędzia do obsługi
- Hydrauliczna głowica VDI 40 Sauter
 - Interfejs podawarki prętów
 - Odprowadzanie odłamków
- Hydrauliczny 3-szczękowy uchwyt wiertarski Ø 250 mm
 - Wewnętrzne chłodzenie wrzeciona CTS 20 barów
 - Automat do otwierania drzwi

