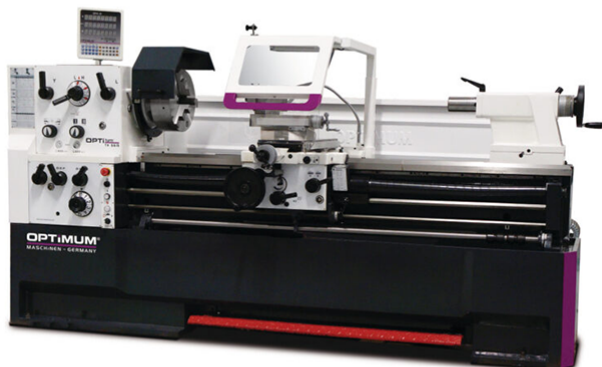


**TOKARKA DO METALU Z CYFROWYM
WYŚWIETLACZEM TH 5615 346 2160****114,300.00 zł (92,926.83 zł bez VAT)**

SKU: N/A**OPIS PRODUKTU****TOKARKA TH 5615
OPTIMUM****OPIS**

- Tokarka z wyświetlaczem cyfrowym DPA 21
- Hartowane i szlifowane prowadnice

Mocowanie we wrzecionie: Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8

- System chłodzenia z oddzielnym zbiornikiem na płyn chłodzący, wyposażony w wskaźnik poziomu i separator oleju
- Łatwe opróżnianie i czyszczenie zgodnie z DIN
- Gwarantowana dokładność współosiowości wrzeciona <0.015 mm
- Przełącznik awaryjnego zatrzymania
- Przełącznik ochrony silnika
- Zamykany wyłącznik główny
- Obroty prawe - lewe
- Smarowanie centralne
- Nożny wyłącznik awaryjny
- Elementy elektryczne firmy Siemens
- Skala pomiarowa podczas gwintowania
- Szybka wymiana narzędzia: Uchwyt SWH 7-C
- Zintegrowana lampa fluorescencyjna o dużych rozmiarach
- Przekładnie i wałki w kąpielii olejowej
-

- Hartowane i szlifowane koła zębate i wałki

SPECYFIKACJA

- Moc silnika 50 Hz: 8,5 kW 400 V
- Moc silnika wrzeciona 50 Hz: 7,5 kW 400 V
- Wysokość kłków: 280 mm
- Rozstaw kłków: 1500 mm
- Maks. średnica toczenia-Ø nad łóżem maszyny: 560 mm
- Maks. średnica toczenia-Ø nad suportem 355 mm
- Maks. średnica toczenia-Ø: 790 mm
- Szerokość łoża: 350 mm
- Obroty wrzeciona: 25 - 1.600 min-1
- Liczba zakresów prędkości: 12
- Stożek wrzeciona: MK 7
- System mocowania we wrzecionie: Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
- Przesuw suportu wzdłużnego: 130 mm

Przesuw suportu poprzecznego: 316 mm

- **Stożek konika: MK 5**
- **Konik - wysuw tulei: 130 mm**
- **Posuw wzdłużny: 0,059 - 1,646 mm/U; 35 posuwy**
- **Posuw poprzeczny infeed: 0,020 - 0,573 mm/U; 35 posuwy**
- **Podział gwintu - metryczny: 0,2 - 14 mm/U; 47 ustawień gwintu**
- **Podział gwintu - calowy: 112 - 2 Gg/1; 60 ustawień gwintu**
- **Gwint stożkowy: 4 - 112; 50 ustawień gwintu**
- **Gwint modułowy: 0,1 - 7; 34 ustawienia gwintu**
- **Wysokość gniazda nożowego: maks. 25 mm x 25 mm**
- **Wymiary: 2.840 x 1.150 x 1460 mm**
- **Waga netto: 2302 kg**

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- **Kołnierz do mocowania uchwytu tokarskiego Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 No. 8 [344 4041]**
- **Kołnierz do mocowania uchwytu tokarskiego Ø 325 mm Camlock DIN ISO 702-2 No. 8 [344 4042]**
-

Tuleja zaciskowa 5C - Camlock Nr. 8 [344 1558]

- **Kieł obrotowy quantum MT 5 [344 0705]**
- **Kieł obrotowy z wymiennymi końcówkami MT 4 [344 0734]**
- **Oprawki SPZ - 5C (zestaw 17 szt.) [344 1509]**
- **Wibroizolator poziomujący SE 3 [338 1018]**
- **Uniwersalny system chłodzenia (230 V) [335 2002]**
- **Uniwersalny system chłodzenia (400 V) [335 2001]**
- **Wiertła z powłoką tytanową (25 szt. - zestaw) [305 1010]**
- **Wiertła HSS ze stożkiem Morse'a MT 3 (zestaw 9 szt.) [305 1003]**
- **Blok zaciskowy - zestaw 20-05 [344 0654]**
- **Szybkowymienny imak narzędziowy - zestaw SWH 7-C [338 4307]**
- **Noże tokarskie HM 20 mm (zestaw 5 szt.) [344 1670]**
- **Noże tokarskie HM 20 mm (zestaw 5 szt.) [344 1617]**

ZAKRES DOSTAWY

- **Redukcja MK 7 / MK 5**

•

2 kły stałe MK 5

- **Podtrzymka stała do Ø 165 mm**
- **Podtrzymka ruchoma prześwit do Ø 95 mm**
- **Wyświetlacz cyfrowy położenia DPA 21**
- **Uchwyt SWH 7-C**
- **System chłodzenia**
- **Lampa fluorescencyjna**
- **Zestaw kół zmianowych**
- **Narzędzia do obsługi**

[KATALOG](#)

•

