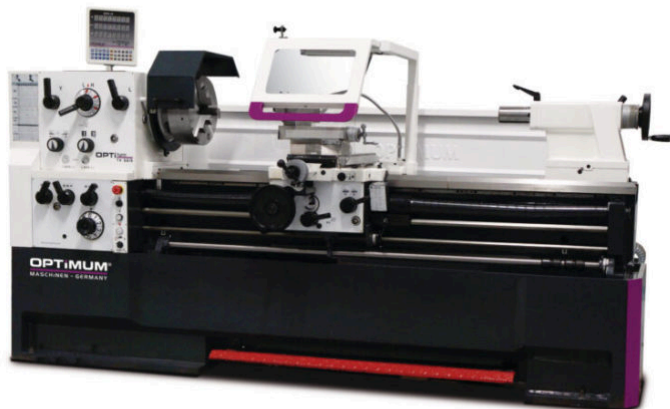


TOKARKA DO METALU Z CYFROWYM WYŚWIETLACZEM OPTIMUM TH 5620 346 2170

SKU: N/A



OPIS PRODUKTU



TOKARKA TH 5620 OPTIMUM



OPIS

- Tokarka z wyświetlaczem cyfrowym DPA 21
- Hartowane i szlifowane prowadnice

Mocowanie we wrzecionie: Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8

- System chłodzenia z oddzielnym zbiornikiem na płyn chłodzący, wyposażony w wskaźnik poziomu i separator oleju
 - Łatwe opróżnianie i czyszczenie zgodnie z DIN
- Gwarantowana dokładność współosiowości wrzeciona <0.015 mm
 - Przełącznik awaryjnego zatrzymania
 - Przełącznik ochrony silnika
 - Zamykany wyłącznik główny
 - Obroty prawe - lewe
 - Smarowanie centralne
 - Nożny wyłącznik awaryjny
 - Elementy elektryczne firmy Siemens
 - Skala pomiarowa podczas gwintowania
 - Szybka wymiana narzędzia: Uchwyt SWH 7-C
 - Zintegrowana lampa fluorescencyjna o dużych rozmiarach
 - Przekładnie i wałki w kąpielii olejowej
 -

- Hartowane i szlifowane koła zębate i wałki

SPECYFIKACJA

- Moc silnika 50 Hz: 8,5 kW 400 V
- Moc silnika wrzeciona 50 Hz: 7,5 kW 400 V
 - Wysokość kłków: 280 mm
 - Rozstaw kłków: 2000 mm
- Maks. średnica toczenia-Ø nad łóżem maszyny: 560 mm
- Maks. średnica toczenia-Ø nad suportem 355 mm
 - Maks. średnica toczenia-Ø: 790 mm
 - Szerokość łoża: 350 mm
- Obroty wrzeciona: 25 - 1.600 min⁻¹
 - Liczba zakresów prędkości: 12
 - Stożek wrzeciona: MK 7
- System mocowania we wrzecionie: Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
 - Przesuw suportu wzdłużnego: 130 mm

Przesuw suportu poprzecznego: 316 mm

- **Stożek konika: MK 5**

- **Konik - wysuw tulei: 130 mm**

- **Posuw wzdłużny: 0,059 - 1,646 mm/U; 35 posuwy**

- **Posuw poprzeczny infeed: 0,020 - 0,573 mm/U; 35 posuwy**

- **Podział gwintu - metryczny: 0,2 - 14 mm/U; 47 ustawień gwintu**

- **Podział gwintu - calowy: 112 - 2 Gg/1; 60 ustawień gwintu**

- **Gwint stożkowy: 4 - 112; 50 ustawień gwintu**

- **Gwint modułowy: 0,1 - 7; 34 ustawienia gwintu**

- **Wysokość gniazda nożowego: maks. 25 mm x 25 mm**

- **Wymiary: 3.340 x 1.150 x 1460 mm**

- **Waga netto: 2720 kg**

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- **Kołnierz do mocowania uchwyty tokarskiego Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 No. 8 3444041**

- **Kołnierz do mocowania uchwyty tokarskiego Ø 325 mm Camlock DIN ISO 702-2 No. 8 3444042**

•

Tuleja zaciskowa 5C - Camlock Nr. 8 3441558

- **Kieł obrotowy quantum MT 5 3440705**

- **Kieł obrotowy z wymiennymi końcówkami MT 4 3440734**

- **Oprawki SPZ - 5C (zestaw 17 szt.) 3441509**

- **Wibroizolator poziomujący SE 3 3381018**

- **Uniwersalny system chłodzenia (230 V) 3352002**

- **Uniwersalny system chłodzenia (400 V) 3352001**

- **Wiertła z powłoką tytanową (25 szt. - zestaw) 3051010**

- **Wiertła HSS ze stożkiem Morse'a MT 3 (zestaw 9 szt.) 3051003**

- **Blok zaciskowy - zestaw 20-05 3440654**

- **Szybko wymienny imak narzędziowy - zestaw SWH 7-C 3384307**

- **Noże tokarskie HM 20 mm (zestaw 5 szt.) 3441670**

- **Noże tokarskie HM 20 mm (zestaw 5 szt.) 3441617**

ZAKRES DOSTAWY

- **Redukcja MK 7 / MK 5**

•

2 kły stałe MK 5

- Podtrzymka stała do Ø 165 mm
- Podtrzymka ruchoma prześwit do Ø 95 mm
- Wyświetlacz cyfrowy położenia DPA 21
 - Uchwyt SWH 7-C
 - System chłodzenia
 - Lampa fluorescencyjna
 - Zestaw kół zmianowych
 - Narzędzia do obsługi

•

