tel.: **503 196 829**
e-mail: **elmat@elmat.lublin.pl**



TOKARKA DO METALU Z CYFROWYM WYŚWIETLACZEM OPTIMUM TH 5620 3462170

SKU: 3462170

OPIS PRODUKTU



TOKARKA TH 5620
OPTIMUM



OPIS

- **Tokarka z wyświetlaczem cyfrowym DPA 21**
- **Hartowane i szlifowane prowadnice**

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

Mocowanie we wrzecionie: Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8

- **System chłodzenia z oddzielnym zbiornikiem na płyn chłodzący, wyposażony w wskaźnik poziomu i separator oleju**
- **Łatwe opróżniane i czyszczenie zgodnie z DIN**
- **Gwarantowana dokładność współosiowości wrzeciona ‹0.015 mm**
- **Przełącznik awaryjnego zatrzymania**
- **Przełącznik ochrony silnika**
- **Zamykany wyłącznik główny**
- **Obroty prawe - lewe**
- **Smarowanie centralne**
- **Nożny wyłącznik awaryjny**
- **Elementy elektryczne firmy Siemens**
- **Skala pomiarowa podczas gwintowania**
- **Szybka wymiana narzędzia: Uchwyt SWH 7-C**
- **Zintegrowana lampa fluorescencyjna o dużych rozmiarach**
- **Przekładnie i wałki w kąpieli olejowej**
-

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

- **Hartowane i szlifowane koła zębate i wałki**

SPECYFIKACJA

- **Moc silnika 50 Hz: 8,5 kW 400 V**
- **Moc silnika wrzeciona 50 Hz: 7,5 kW 400 V**
- **Wysokość kłów: 280 mm**
- **Rozstaw kłów: 2000 mm**
- **Maks. średnica toczenia-Ø nad łożem maszyny: 560 mm**
- **Maks. średnica toczenia-Ø nad suportem 355 mm**
- **Maks. średnica toczenia-Ø: 790 mm**
- **Szerokość łoża: 350 mm**
- **Obroty wrzeciona: 25 - 1.600 min-1**
- **Liczba zakresów prędkości: 12**
- **Stożek wrzeciona: MK 7**
- **System mocowania we wrzecionie: Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8**
- **Przesuw suportu wzdłużnego: 130 mm**

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

Przesuw suportu poprzecznego: 316 mm

- **Stożek konika: MK 5**
- **Konik - wysuw tulei: 130 mm**
- **Posuw wzdłużny: 0,059 - 1,646 mm/U; 35 posuwy**
- **Posuw poprzeczny infeed: 0,020 - 0,573 mm/U; 35 posuwy**
- **Podział gwintu - metryczny: 0,2 - 14 mm/U; 47 ustawień gwintu**
- **Podział gwintu - calowy: 112 - 2 Gg/1; 60 ustawień gwintu**
- **Gwint stożkowy: 4 - 112; 50 ustawień gwintu**
- **Gwint modułowy: 0,1 - 7; 34 ustawienia gwintu**
- **Wysokość gniazda nożowego: maks. 25 mm x 25 mm**
- **Wymiary: 3.340 x 1.150 x 1460 mm**
- **Waga netto: 2720 kg**

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- **Kołnierz do mocowania uchwytu tokarskiego Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 No. 8 3444041**
- **Kołnierz do mocowania uchwytu tokarskiego Ø 325 mm Camlock DIN ISO 702-2 No. 8 3444042**
-

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

Tuleja zaciskowa 5C - Camlock Nr. 8 3441558

- **Kieł obrotowy quantum MT 5 3440705**
- **Kieł obrotowy z wymiennymi końcówkami MT 4 3440734**
- **Oprawki SPZ - 5C (zestaw 17 szt.) 3441509**
- **Wibroizolator poziomujący SE 3 3381018**
- **Uniwersalny system chłodzenia (230 V) 3352002**
- **Uniwersalny system chłodzenia (400 V) 3352001**
- **Wiertła z powłoką tytanową (25 szt. - zestaw) 3051010**
- **Wiertła HSS ze stożkiem Morse’a MT 3 (zestaw 9 szt.) 3051003**
- **Blok zaciskowy - zestaw 20-05 3440654**
- **Szybko wymienny imak narzędziowy - zestaw SWH 7-C 3384307**
- **Noże tokarskie HM 20 mm (zestaw 5 szt.) 3441670**
- **Noże tokarskie HM 20 mm (zestaw 5 szt.) 3441617**

ZAKRES DOSTAWY

- **Redukcja MK 7 / MK 5**
-

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

2 kły stałe MK 5

- **Podtrzymka stała do Ø 165 mm**
- **Podtrzymka ruchoma prześwit do Ø 95 mm**
- **Wyświetlacz cyfrowy położenia DPA 21**
- **Uchwyt SWH 7-C**
- **System chłodzenia**
- **Lampa fluorescencyjna**
- **Zestaw kół zmianowych**
- **Narzędzia do obsługi**

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin