

TOKARKA DO METALU Z NAPĘDEM VARIO OPTIMUM TH 5620V 346 3210



SKU: N/A

OPIS PRODUKTU



OPTIMUM[®]
MASCHINEN—GERMANY

TOKARKA TH 5620V OPTIMUM



OPIS

- Tokarka z wyświetlaczem cyfrowym DPA 21

Napęd Vario umożliwiający elektroniczną, bezstopniową regulację obrotów

- Hartowane i szlifowane prowadnice
- Mocowanie we wrzecionie: Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
- System chłodzenia z oddzielnym zbiornikiem na płyn chłodzący, wyposażony w wskaźnik poziomu i separator oleju
- Łatwe opróżnianie i czyszczenie zgodnie z DIN
- Gwarantowana dokładność współosiowości wrzeciona <math><0.015\text{ mm}</math>
- Przełącznik awaryjnego zatrzymania
 - Przełącznik ochrony silnika
 - Zamykany wyłącznik główny
 - Obroty prawe - lewe
 - Smarowanie centralne
 - Nożny wyłącznik awaryjny
 - Elementy elektryczne firmy Siemens
 - Skala pomiarowa podczas gwintowania
 - Szybka wymiana narzędzia: Uchwyt SWH 7-C

•

- Zintegrowana lampa fluorescencyjna o dużych rozmiarach

- Przekładnie i wałki w kąpielii olejowej

- Hartowane i szlifowane koła zębate i wałki

SPECYFIKACJA

- Moc silnika 50 Hz: 8,5 kW 400 V
- Moc silnika wrzeciona 50 Hz: 7,5 kW 400 V
 - Wysokość kłów: 280 mm
 - Rozstaw kłów: 2000 mm
- Maks. średnica toczenia-Ø nad łóżem maszyny: 560 mm
 - Maks. średnica toczenia-Ø nad suportem 355 mm
 - Maks. średnica toczenia-Ø: 790 mm
 - Szerokość łóża: 350 mm
- Obroty wrzeciona: 25 - 200 min⁻¹ / 200 - 1600 min⁻¹
 - Liczba zakresów prędkości: 2 Zakresy -
 - Elektroniczna regulacja prędkości

Stożek wrzeciona: MK 7

- **System mocowania we wrzecionie: Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8**
 - **Przelot wrzeciona: Ø 150 mm**
 - **Przesuw suportu wzdłużnego: 130 mm**
 - **Przesuw suportu poprzecznego: 316 mm**
 - **Stożek konika: MK 5**
 - **Konik - wysuw tulei: 130 mm**
 - **Posuw wzdłużny: 0,059 - 1,646 mm/U; 35 posuwy**
 - **Posuw poprzeczny infeed: 0,020 - 0,573 mm/U; 35 posuwy**
 - **Podział gwintu - metryczny: 0,2 - 14 mm/U; 47 ustawień gwintu**
 - **Podział gwintu - calowy: 112 - 2 Gg/1; 60 ustawień gwintu**
 - **Gwint stożkowy: 4 - 112; 50 ustawień gwintu**
 - **Gwint modułowy: 0,1 - 7; 34 ustawienia gwintu**
 - **Wysokość gniazda nożowego: maks. 25 mm x 25 mm**
 - **Wymiary: 3.340 x 1.150 x 1.460 mm**
-

Waga netto: 2.985 kg

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Kołnierz do mocowania uchwyty tokarskiego Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 No. 8 3444041
- Kołnierz do mocowania uchwyty tokarskiego Ø 325 mm Camlock DIN ISO 702-2 No. 8 3444042
- Tuleja zaciskowa 5C - Camlock Nr. 8 3441558
- Kieł obrotowy quantum MT 5 3440705
- Kieł obrotowy z wymiennymi końcówkami MT 4 3440734
- Oprawki SPZ - 5C (zestaw 17 szt.) 3441509
- Wibroizolator poziomujący SE 3 3381018
- Uniwersalny system chłodzenia (230 V) 3352002
- Uniwersalny system chłodzenia (400 V) 3352001
- Wiertła z powłoką tytanową (25 szt. - zestaw) 3051010
- Wiertła HSS ze stożkiem Morse'a MT 3 (zestaw 9 szt.) 3051003
- Blok zaciskowy - zestaw 20-05 3440654
- Szybko wymienny imak narzędziowy - zestaw SWH 7-C 3384307

•

Noże tokarskie HM 20 mm (zestaw 5 szt.) 3441670

- **Noże tokarskie HM 20 mm (zestaw 5 szt.) 3441617**

ZAKRES DOSTAWY

- **Redukcja MK 7 / MK 5**
 - **2 kły stałe MK 5**
 - **Podtrzymka stała do**
- **Podtrzymka ruchoma prześwit do Ø 95 mm**
- **Wyświetlacz cyfrowy położenia DPA 21**
 - **Uchwyt SWH 7-C**
 - **System chłodzenia**
 - **Lampa fluorescencyjna**
 - **Zestaw kół zmianowych**
 - **Narzędzia do obsługi**

[KATALOG](#)

•

