

## TOKARKA KOPIARKA JAROMA DT-3



SKU: N/A

### OPIS PRODUKTU

#### Tokarka kopiarka JAROMA DT-3

Tokarka kopiarka DT-3 Przeznaczenie wyrób Tokarko-frezarka DT-3 (DNMA-50) jest wielofunkcyjną obrabiarką przeznaczoną do kształtowej obróbki drewna wg wzornika. W zależności od rodzaju zastosowanego agregatu obróbkę można przeprowadzać nożami tokarskimi bądź frezami (tarczowymi lub palcowymi). Szeroki zakres wykonywanych czynności pozwala między innymi na wykonywanie elementów okrągłych, wielokątnych, śrubowych, tzw. sprężyn oraz wielu innych wg pomysłu i możliwości użytkownika. Obrabiarka gwarantuje odwzorowanie oraz powtarzalność kształtu obrabianych elementów. Jest obrabiarką produkcyjną z przeznaczeniem do obróbki seryjnej. Krótki opis wyrobu Tokarko-frezarka zbudowana jest z żeliwnego łoża usytuowanego na dwóch stabilnych nogach. Na łożu zamocowany jest wrzeciennik z silnikiem napędowym. Zamocowanie silnika na przegubowej płycie umożliwia naciąg paska klinowego napędzającego wrzeciono. Konik przemieszczający się po prowadnicach łoża blokowany jest za pomocą dwóch śrub. Kopiowanie odbywa się poprzez suport i zamocowany na nim agregat frezarski lub przystawkę tokarską oraz wzornik, który jest umieszczony na tylnej listwie. W zależności od zastosowanego agregatu listwę wraz z kopiałem można ustawiać pod dowolnym kątem w zakresie 0-90°. Suport obrabiarki posiada uniwersalną płytę umożliwiającą szybkie przebrojenie i przejście z pracy tokarskiej na frezarską lub odwrotnie poprzez wymianę agregatów obróbczych. Napędzany jest poprzez silnik lub za pomocą koła ręcznego. Wykonywanie elementów wielokątnych, spiralnych lub innych o złożonych kształtach jest możliwe dzięki zintegrowanemu układowi: suport, wałek napędowy, skrzynka przekładniowa, tarcza podziałowa, wrzeciono. Obrabiarka przytwierdzona jest do podłoża za pomocą śrub. Parametry techniczne obrabiarki

**Producent:** Jaroma

**Dane techniczne**

**Parametr Wymiar**

Wznios kłków nad łóżem 270 mm

Maksymalna średnica kopiowania bez podtrzymki 150 mm

Maksymalna średnica toczenia (tarcze) 500 mm

Maksymalny wymiar krawędziaka obrabianego bez podtrzymki 120 mm

Zakres kopiowania w podtrzymce okrągły 25 ÷ 75 mm

Zakres kopiowania w podtrzymce czworokątny 25 ÷ 60 mm

Maksymalna odległość w kłach - z kłem krótkim - z kłem długim 1510 1340 mm

Długość kopiowania w podtrzymce 1220 mm

Długość kopiowania z tarczą 4-szczękową 1330 mm

Maksymalna głębokość skrawania (na stronę) - zespół noży wstępnych 8 mm

Maksymalna głębokość skrawania (na stronę) - zespół noży kopiujących 5 mm

Gniazdo wrzeciona Nr 4 Morse'a

Gniazdo konika Nr 4 Morse'a

Tarcza podziałowa - liczba podziałów 2, 3, 4, 6, 8, 12, 24

Skok linii śrubowej (prawo - lewo) 25,35,55,60,70,80,125,170,230,345

Prędkość obrotowa wrzeciona 450/950/1440/2880 obr/min

Prędkość obrotowa agregatu frezarskiego (warkoczarka) 18000 obr/min

Prędkość obrotowa agregatu frezowania obwiedniowego (wyposażenie specjalne) 10000 obr/min

Posuw mechaniczny bezstopniowy 0 ÷ 3 m/min

Moc silnika głównego 2,2 kW

Moc silnika posuwu 0,37 kW

Moc silnika agregatu frezarskiego (warkoczarka) 1,5 kW

Moc silnika agregatu frezowania obwiedniowego (wyposażenie specjalne) 1,5 kW

Napięcie zasilania 3x400 ±10%, 50Hz VAC

Napięcie sterowania 24 VAC

Zapotrzebowanie mocy (z pełnym wyposażeniem) ~4 kW

Średnica króćców odciągowych 80 i 120 mm

Zapotrzebowanie powietrza instalacji odciągowej (natężenie przepływu) 1300 m<sup>3</sup>/h

Prędkość powietrza odciągowego 22 m/s

Maksymalne wymiary gabarytowe obrabiarki (z pełnym wyposażeniem) - długość x szerokość x

wysokość 3300 x 1200 x 1300 mm

Masa obrabiarki 660 kg

**Interesuje Cię ten produkt?  
Skontaktuj się z naszym konsultantem**

**Łukasz**

Tel. Kom. 503 196 829

Tel. 81 446 50 57

[supryn@elmat.lublin.pl](mailto:supryn@elmat.lublin.pl)

**Robert**

Tel. Kom. 507 197 677

Tel. 81 446 50 57

[kapica@elmat.lublin.pl](mailto:kapica@elmat.lublin.pl)

