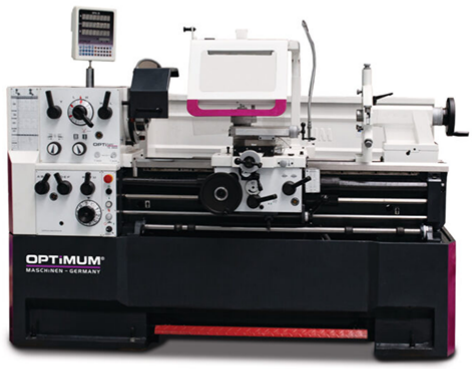
tel.: **503 196 829**
e-mail: **elmat@elmat.lublin.pl**



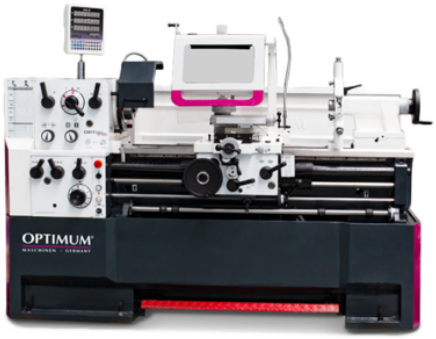
TOKARKA OPTIMUM TH 4620 Z CYFROWYM WYŚWIETLACZEM 3462130

SKU: N/A

OPIS PRODUKTU



TOKARKA TH 4620
OPTIMUM



OPIS

- **Precyzyjne centrum tokarskie**
- **Cyfrowy wskaźnik położenia DPA 21**

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

Hartowane i szlifowane prowadnice

- **Mocowanie w wrzecionie : Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6**
- **System chłodzenia z oddzielnym zbiornikiem na płyn chłodzący, wyposażony w wskaźnik poziomu i separator oleju**
- **Łatwe opróżniane i czyszczenie zgodnie z DIN**
- **Gwarantowana dokładność współosiowości wrzeciona ‹0.015 mm**
- **Obroty prawe – lewe**
- **Smarowanie centralne**
- **Nożny wyłącznik awaryjny**
- **Elementy elektryczne firmy Siemens**
- **Skala pomiarowa podczas gwintowania**
- **Szybka wymiana narzędzia: Uchwyt SWH 5-B**
- **Zintegrowana lampa fluorescencyjna o dużych rozmiarach**
- **Przekładnie i wałki w kąpieli olejowej**
- **Hartowane i szlifowane koła zębate i wałki**

SPECYFIKACJA

-

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

- **Moc silnika 50 Hz: 5,5 kW 400 V**
- **Wysokość kłów: 230 mm**
- **Rozstaw kłów: 2000 mm**
- **Maks. średnica toczenia-Ø nad łożem maszyny: 465 mm**
- **Maks. średnica toczenia-Ø nad suportem 270 mm**
- **Maks. średnica toczenia-Ø: 690 mm**
- **Szerokość łoża: 240 mm**
- **Obroty wrzeciona: 25 - 2000 min-1**
- **Liczba zakresów prędkości: 12 Zakresów**
- **Stożek wrzeciona: MK 6**
- **System mocowania we wrzecionie: Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6**
- **Przesuw suportu wzdłużnego: 128 mm**
- **Przesuw suportu poprzecznego: 285 mm**
- **Stożek konika: MK 4**
- **Konik - wysuw tulei: 130 mm**

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

Posuw wzdłużny: 0,031 - 1,7 mm/U; 42 posuwy

- **Posuw poprzeczny infeed: 0,014 - 0,784 mm/U; 42 posuwy**
- **Podział gwintu - metryczny: 0,1 - 14 mm/U; 41 ustawień gwintu**
- **Podział gwintu - calowy: 112 - 2 Gg/1?; 41 ustawień gwintu**
- **Gwint stożkowy: 4 - 112; 50 ustawień gwintu**
- **Gwint modułowy: 4 - 112; 34 ustawienia gwintu**
- **Wysokość gniazda nożowego: maks. 25 mm x 25 mm**
- **Wymiary: 3.250 x 1.245 x 1.568 mm**
- **Waga netto: 1.945 kg**

ZAKRES DOSTAWY

- **Redukcja MK 6 / MK 4**
- **2 kły stałe MK 4**
- **Podtrzymka stała do Ø 160 mm**
- **Podtrzymka ruchoma prześwit do Ø 100 mm**
- **Wyświetlacz cyfrowy położenia DPA 21**
-

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

Uchwyt SWH 5-B

- **System chłodzenia**
- **Lampa fluorescencyjna**
- **Narzędzia do obsługi**
- **Zestaw kół zmianowych**

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- **Kołnierz do mocowania uchwytu tokarskiego Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 No. 6 3444012**
- **Kołnierz do mocowania uchwytu tokarskiego Ø 250 mm Camlock DIN ISO 702-2 No. 6 3444013**
- **Tuleja zaciskowa 5C - Camlock Nr. 6 3441556**
- **Kieł obrotowy quantum MT 4 3440704**
- **Kieł obrotowy z wymiennymi końcówkami MT 4 3440734**
- **Oprawki SPZ - 5C (zestaw 17 szt.) 3441509**
- **Wibroizolator poziomujący SE 2 3381016**
- **Uniwersalny system chłodzenia (230 V) 3352002**
- **Uniwersalny system chłodzenia (400 V) 3352001**
-

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

Wiertła z powłoką tytanową (25 szt. - zestaw) 3051010

- **Wiertła HSS ze stożkiem Morse’a MT 3 (zestaw 9 szt.) 3051003**
- **Uniwersalny uchwyt tulejek 5C dla tokarek D 460 3444006**
- **Blok zaciskowy - zestaw 20-05 3440654**
- **Szybko wymienny imak narzędziowy - zestaw SWH 5-B 3384305**
- **Noże tokarskie HM 20 mm (zestaw 5 szt.) 3441670**
- **Noże tokarskie HM 20 mm (zestaw 5 szt.) 3441617**

KATALOG

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin