tel.: **503 196 829**
e-mail: **elmat@elmat.lublin.pl**



WIERTARKA STOŁOWA KOLUMNOWA OPTIDRILL B 24HV OPTIMUM

SKU: N/A

OPIS PRODUKTU

Wiertarka stołowa kolumnowa z bezstopniową regulacją prędkości OPTIdrill B 24HV (230 V) [3020245]

OPTIdrill B 24HV (230 V) – wiertarka stołowa, kolumnowa do metalu z potężnym bezszczotkowym silnikiem oraz bezstopniową regulacją prędkości Vario.

Paski napędowe
· Gwarantowana żywotność do 10 000 godzin pracy (dla 4 godzin pracy dziennie przy założeniu 200 dni roboczych w roku odpowiada to żywotności 12 lat)

Cichobieżna praca
· Aluminiowe koła napędowe
· Szlifowane elementy wrzeciona

Paski napędowe
· Zębate paski napędowe
· Znacznie poprawiona sprawność przeniesienia napędu
· Zmniejszenie poślizgu w stosunku do tradycyjnych pasków napędowych

Mocny silnik indukcyjny
· Cicha praca

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

· Wysoka moc wyjściowa
· Stały moment obrotowy w stałym zakresie prędkości

• Gwarantowana dokładność współosiowości mniej niż 0.015 mm mierzona w osi tulei wrzeciona
• Osłona przestrzeni roboczej o nastawianej wysokości z mikrowyłącznikiem wyłączającym obroty wrzeciona w przypadku otwarcia osłony
• Jednoczęściowa, aluminiowa dźwignia posuwu wrzeciona z elastycznymi nakładkami typu Softgrip
• Wrzeciono osadzone na łożyskach kulkowych

• Zderzak głębokości wiercenia
• Ułatwiona wymiana narzędzia dzięki wybijakowi narzędzia
• Osłona pasów napędowych z mikrowyłącznikiem wyłączającym obroty wrzeciona w przypadku otwarcia osłony
• Oświetlenie przestrzeni roboczej
• Kąt obrotu stołu roboczego 360°

• Cichobieżny silnik o dużej mocy
• Optymalna cena
• Urządzenie posiada rowki teowe
• Lampa przestrzeni roboczej
• Przełącznik obrotów wrzeciona prawo/lewo
• Dźwignia wysuwu tulei wykonana ze stali

Przekładnia pasowa:
– Cichobieżna przekładnia pasowa dzięki zastosowaniu aluminiowych kół pasowych
– Znacznie poprawiona sprawność napędu oraz zmniejszenie poślizgu dzięki zastosowaniu zębatych pasów napędowych

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin



Dane techniczne

Napięcie elektryczne:

Moc silnika wrzeciona:

Moc silnika pompy chłodziwa:

Średnica wiercenia w stali (S235JR):

Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR):

Gwintowanie w stali (S235JR):

Wysuw tulei wrzeciona:

Mocowanie we wrzecionie:

Odległość wrzeciona od kolumny:

Automatyczny posuw tulei:

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

Zakres prędkości obrotowych wrzeciona:

Liczba stopni:

Wymiary stołu roboczego długość x szerokość:

Szerokość rowka teowego:

Obrót stołu roboczego:

Odstęp wrzeciono - stół wiertarski:

Odstęp wrzeciono – podstawa maszyny:

Szerokość rowka teowego / Ilość / Rozstaw:

Powierzchnia robocza podstawy maszyny dł. x szer.:

Średnica kolumny:

Długość x szerokość x wysokość:

Ciężar całkowity:

230 V / 1 Ph ~50 Hz

1,5 kW

-

Ø 24 mm

Ø 20 mm

-

85 mm

MK 2

165 mm

-

100 – 5.950 min-1

4 stopnie Prędkość obrotowa regulowana elektrycznie

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

280 x 300 mm

14 mm

360°

max. 515 mm

max. 590 mm

14 mm / 2 / 120 mm

280 x 260 mm

Ø 80 mm

665 x 434 x 998 mm

96 kg

W dostawie

- Szybkomocujący uchwyt wiertarski (0-16 mm) B16,
- Osłona uchwytu wiertarskiego
- Stożek Morse’a MT2 – B16

Zobacz kartę katalogową i poznaj specyfikację techniczną oraz wyposażenie dodatkowe!

KATALOG

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin