tel.: **503 196 829**
e-mail: **elmat@elmat.lublin.pl**



FREZARKA UNIWERSALNA PIONOWO – POZIOMA OPTIMUM OPTIMILL MT 50 [3336005]

SKU: N/A

OPIS PRODUKTU

Frezarka uniwersalna pionowo – pozioma Optimum OptiMill MT 50 [3336005]

- Ciężka, masywna wersja z wysokiej jakości żeliwa szarego, pochłaniającego wibracje
- Wysuw tulei wrzeciona za pośrednictwem dźwigni lub pokrętła do precyzyjnego wysuwu
- Dwustopniowy silniki wysokiej jakości
- Oś X przesuwa się manualnie przy użyciu pokrętła lub automatycznie za pomocą mechanizmu posuwu stołu
- Pozycja pionowa do prac, jak np. wiercenie, wiercenie ukośne
- Jednoskrętna głowica, możliwość skrętu o 180°
- Osobne wrzeciono pionowe oraz poziome

- Ergonomiczny pulpit sterowniczy na wiszącym ramieniu
- Manualny wysuw belki zwiększający powierzchnię roboczą przy wykorzystaniu wrzeciona pionowego
- Osłona ochronna wrzeciona o regulowanej wysokości
- Zabudowa stołu roboczego

Głowica frezarska:

- Można ją wychylić w lewo i prawo o 90°

Belka głowicy wrzeciona:

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

• Można ją przesuwać manualnie do przodu i do tyłu

Lampa maszynowa diodowa:

• Skupione światło
• Anodowany, okrągły reflektor o promieniowaniu średniej szerokości

Stół krzyżowy:

• Skrętny +- 45°
• Masywny
• Precyzyjny
• Duży
• Precyzyjne wykończenie powierzchni

Pompa chłodziwa

Dane techniczne

Napięcie elektryczne:

Całkowita moc zainstalowania:

Moc silnika pompy płynu chłodzącego:

Wydajność wiercenia-frezowania

Średnica wiercenia w stali (S235JR):

Średnica wiercenia ciągłego w stali (S235JR):

Wrzeciono pionowe

Moc silnika napędowego:

Mocowanie we wrzecionie:

Wysuw tulei wrzeciona:

Regulowana odległość wrzeciona od kolumny:

Zakres prędkości obrotowych wrzeciona:

Stopnie przekładni:

Wrzeciono poziome

Moc silnika napędowego:

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

Mocowanie we wrzecionie:

Odstęp wrzeciono – stół krzyżowy:

Zakres prędkości obrotowych wrzeciona:

Stopnie przekładni:

Stół krzyżowy

Długość x szerokość stołu:

Maksymalne obciążenie stołu krzyżowego:

Szerokość rowka teowego / ilość:

Maksymalne przesuwy

Oś X automatyczna / manualna:

Automatyczny przesuw stołu osi X (8 prędkości):

Oś Y manualna:

Oś Z manualna:

Wymiary

Długość:

Szerokość:

Maks. wysokość:

Ciężar całkowity:

400 V / 3 Ph ~50 Hz

4,5 kW

40 W

:

Ø 30 mm

Ø 25 mm

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

:

1,1 / 2,2 kW

ISO 40 DIN 2080

120 mm

240 – 650 mm

115 – 1.750 min-1

8 stopni

:

1,5 kW

ISO 40 DIN 2080

0 – 185 mm

60 – 1.350 min-1

9 stopni

:

1 000 x 240 mm

160 kg

14 mm / 4

:

580 mm / 500 mm

24 – 720 mm/min

200 mm

340 mm

:

1290 mm

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

1090 mm

2170 mm

820 kg

Zakres dostawy:

- Uchwyt wiertarski z wieńcem zębatym Ø 1 – 16 mm / B18
- Trzpień ustalający uchwytu wiertarskiego ISO40 / B18
- Adapter ISO40 / MK3
- Adapter ISO40 / MK2
- Wrzeciono poziome
- Uchwyt frezarski Ø 4 – 16 mm
- Narzędzie sterownicze

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin

Elmat Sp. z o.o.
NIP: 712-01-68-817
ul. Diamentowa 9, 20-447 Lublin